

<b>XJ2700</b> ( Virgin PA6 Raw Material )			
特性 <i>Properties</i>	标准 <i>Standard</i>	单位 <i>Unit</i>	典型值 <i>Typical Values</i>
<b>物理和热 / PHYSICAL &amp; THERMAL</b>			
密度 <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.12
熔点 <i>Melting Point</i>	DSC	℃	228
成型收缩率 (流动) <i>Shrinkage(Flow)</i>	ISO 294	%	1.3
成型收缩率 (垂直) <i>Shrinkage(xFlow)</i>	ISO 294	%	1.9
吸水率 23℃ 24hr <i>Water Absorption 23 °C 24hr</i>	ISO 62	%	1.3
吸湿率 23℃ 50RH 平衡 <i>Moisture Absorption 23 °C 50RH Equilibrium</i>	ISO 62	%	2.5
相对粘度 <i>Relative Viscosity</i>			2.7-2.8
<b>机械 / MECHANICAL</b>			
拉伸强度 断裂 23℃ <i>Tensile Strength Break 23 °C</i>	ISO 527	MPa	72
伸长率 断裂 23℃ <i>Elongation Break 23 °C</i>	ISO 527	%	7
拉伸模量 <i>Tensile Modulus</i>	ISO 527	Mpa	2800
弯曲强度 <i>Flexural Strength 23 °C</i>	ISO 178	MPa	124
弯曲模量 <i>Flexural Modulus 23°C</i>	ISO 178	Mpa	2900
悬臂梁缺口冲击 23℃ <i>Izod-Notched Impact Strength</i>	ASTM D256	KJ/m <sup>2</sup>	6
<b>电气和可燃性 / ELECTRICAL &amp; FLAME RETARDANCY</b>			
相对起痕指数 (CTI) <i>Comparative Tracking Index(CTI)</i>	IEC 60112	V	
阻燃性 <i>Flammability</i>	UL 94	-	HB
灼热丝点火温度 (GWT) <i>Glow Wire Flammability Temperature</i>	IEC 60695-2-12	℃	

成型条件 (条件) / *Molding conditions (suggested)*

干燥温度 <i>Drying Temperature</i>	成型温度 <i>Melting temperature</i>	模具温度 <i>Mold temperature</i>
≥4h/90-110℃	230-260℃	90-100℃

这里提供的信息是出于善意, 仅供参考。所有项目要求的特性应认真评估。参数值为成型样品在40小时, 23摄氏度和50%相对湿度条件下测得。The information contained herein are supplied in good faith and given purely as an indication. Properties should be carefully evaluated for all projects requirements. Values are referred to moulded samples conditioned for 40h-23℃-50%U. R.